

LRD 3167

LAMPA ROBOCZA RAPTOR LRD 3167 (ŚWIATŁO SKUPIONE, 2500 LM)

DANE TECHNICZNE

Grupa lamp	Kategoria lampy	Lampa diodowa (LED)
HOR 150	robocza	tak
Liczba diod LED	Światło skupione	Strona montażu
12	tak	uniwersalna
Napięcie zasilające	Moc znamionowa	Przewód
12/24 V	26 W	2x0,75 mm ² ; długość przewodu 1,5 m
Zakres temperatury pracy	Barwa światła	Temperatura barwowa
od -30°C do +50°C	biała	6500 K
Strumień świetlny	Klasa szczelności	
2500 lm	IP68	

OPIS

LRD 3167 RAPTOR - lampa robocza LED o skupionej wiązce światła (2500 lm).

LRD 3167 RAPTOR to wydajna i trwała lampa robocza LED zaprojektowana z myślą o najbardziej wymagających warunkach pracy. Stanowi idealne rozwiązanie dla branż, w których niezawodne oświetlenie ma kluczowe znaczenie – **od rolnictwa i budownictwa, po transport ciężki, pojazdy specjalne oraz maszyny pracujące w trudnym terenie.**

Owalna forma lampy z charakterystyczną czarną kratką pozwala uzyskać precyzyjnie ukierunkowaną wiązkę światła. Takie rozwiązanie skutecznie doświetla przestrzeń roboczą, jednocześnie ograniczając zjawisko oślepiania operatora.

Zastosowanie **12 wydajnych diod LED** umożliwia uzyskanie strumienia świetlnego **o mocy 2500 lumenów**. Barwa światła **6500 K**, zbliżona do naturalnego światła dziennego, sprzyja lepszej widoczności, zwiększa komfort pracy i poprawia bezpieczeństwo – nawet podczas pracy w całkowitych ciemnościach.

Lampa przystosowana jest do instalacji **12 V i 24 V** oraz montażu po obu stronach pojazdu, co czyni ją rozwiązaniem uniwersalnym. **Regulowany uchwyt montażowy** pozwala na dokładne ustawienie kąta świecenia i optymalne dopasowanie oświetlenia do aktualnych potrzeb.

Wytrzymała obudowa skutecznie chroni lampę przed uszkodzeniami mechanicznymi. **Aluminiowy radiator umieszczony z tyłu** zapewnia efektywne odprowadzanie ciepła, a **klosz wykonany z wysokiej jakości poliwęglanu** cechuje się wysoką odpornością na uderzenia. Dodatkowo zastosowana membrana wyrównująca ciśnienie zapobiega gromadzeniu się wilgoci i parowaniu wnętrza lampy.

Model LRD 3167 RAPTOR spełnia wymagania norm elektromagnetycznych (**homologacja R10**) oraz posiada klasę szczelności **IP 68**, co gwarantuje pełną ochronę przed pyłem i wodą oraz niezawodne działanie w temperaturach od -30°C do +50°C.

Zastosowanie:

- maszyny rolnicze i budowlane,
- naczepy i przyczepy,
- pojazdy ciężarowe i transportowe,
- lawety oraz pojazdy pomocy drogowej,
- pojazdy specjalistyczne i serwisowe.

