

## LRD 3167

LAMPA ROBOCZA RAPTOR LRD 3167 (ŚWIATŁO SKUPIONE, 2500 LM)

### DANE TECHNICZNE

Grupa lamp	Kategoria lampy	Lampa diodowa (LED)
HOR 150	robocza	tak
Liczba diod LED	Światło skupione	Strona montażu
12	tak	uniwersalna
Napięcie zasilające	Moc znamionowa	Przewód
12/24 V	26 W	2x0,75 mm <sup>2</sup> ; długość przewodu 1,5 m
Zakres temperatury pracy	Barwa światła	Temperatura barwowa
od -30°C do +50°C	biała	6500 K
Strumień świetlny	Klasa szczelności	
2500 lm	IP 68	

### OPIS

#### LRD 3167 RAPTOR - lampa robocza LED o skupionej wiązce światła (2500 lm).

LRD 3167 RAPTOR to wydajna i trwała lampa robocza LED zaprojektowana z myślą o najbardziej wymagających warunkach pracy. Stanowi idealne rozwiązanie dla branż, w których niezawodne oświetlenie ma kluczowe znaczenie – **od rolnictwa i budownictwa, po transport ciężki, pojazdy specjalne oraz maszyny pracujące w trudnym terenie.**

**Owalna forma lampy z charakterystyczną czarną kratką** pozwala uzyskać precyzyjnie ukierunkowaną wiązkę światła. Takie rozwiązanie skutecznie doświetla przestrzeń roboczą, jednocześnie ograniczając zjawisko oślepiania operatora.

Zastosowanie **12 wydajnych diod LED** umożliwia uzyskanie strumienia świetlnego **o mocy 2500 lumenów**. Barwa światła **6500 K**, zbliżona do naturalnego światła dziennego, sprzyja lepszej widoczności, zwiększa komfort pracy i poprawia bezpieczeństwo – nawet podczas pracy w całkowitych ciemnościach.

Lampa przystosowana jest do instalacji **12 V i 24 V** oraz montażu po obu stronach pojazdu, co czyni ją rozwiązaniem uniwersalnym. **Regulowany uchwyt montażowy** pozwala na dokładne ustawienie kąta świecenia i optymalne dopasowanie oświetlenia do aktualnych potrzeb.

Wytrzymała obudowa skutecznie chroni lampę przed uszkodzeniami mechanicznymi. **Aluminiowy radiator umieszczony z tyłu** zapewnia efektywne odprowadzanie ciepła, a **klosz wykonany z wysokiej jakości poliwęglanu** cechuje się wysoką odpornością na uderzenia. Dodatkowo zastosowana membrana wyrównująca ciśnienie zapobiega gromadzeniu się wilgoci i parowaniu wnętrza lampy.

Model LRD 3167 RAPTOR spełnia wymagania norm elektromagnetycznych (**homologacja R10**) oraz posiada klasę szczelności **IP 68**, co gwarantuje pełną ochronę przed pyłem i wodą oraz niezawodne działanie w temperaturach od -30°C do +50°C.

#### Zastosowanie:

- maszyny rolnicze i budowlane,
- naczepy i przyczepy,
- pojazdy ciężarowe i transportowe,
- lawety oraz pojazdy pomocy drogowej,
- pojazdy specjalistyczne i serwisowe.

