

## MF 613/2P

LUZ ANTINIEBLA - MÓDULOS DE DIODOS LUMINOSOS INTERCAMBIABLES



**HORPOL A. Horeczy Sp. k.**  
NIP: 554-039-40-86

📍 ul. Lipowa 3, Lipniki  
86-005 Białe Błota

☎ +48 52 320 35 93  
✉ [horpol@horpol.pl](mailto:horpol@horpol.pl)