



# ZAWIADOMIENIE

## COMMUNICATION

Wydane przez: **DYREKTORA TRANSPORTOWEGO  
DOZORU TECHNICZNEGO**

Issued by: **DIRECTOR OF TRANSPORTATION  
TECHNICAL SUPERVISION  
ul. Puławska 125, 02-707 Warszawa  
POLSKA / POLAND**



Dotyczące: <sup>1)</sup> - **UDZIELENIA HOMOLOGACJI**

Concerning: <sup>1)</sup> - **APPROVAL GRANTED**

- **ROZSzerZENIA HOMOLOGACJI / APPROVAL EXTENDED**
- **ODMOWY HOMOLOGACJI / APPROVAL REFUSED**
- **COFNIECIA HOMOLOGACJI / APPROVAL WITHDRAWN**
- **OSTATECZNEGO ZANIECHANIA PRODUKCJI / PRODUCTION DEFINITELY DISCONTINUED**

typu podzespołu elektrycznego / elektronicznego <sup>1)</sup> w odniesieniu do Regulaminu ONZ nr 10  
of a type of electrical/ electronic sub-assembly <sup>1)</sup> with regard to UN Regulation No. 10

Homologacja nr:  
Approval No.:

**E20\*10R06/02\*004875\*00**

1. Marka (nazwa handlowa producenta):

Make (trade name of manufacturer):

**HORPOL**

2. Typ i ogólny(-e) opis(-y) handlowy(-e):

Type and general commercial description(s):

**HOR 77AG**

<b>Warianty:</b> <i>Variants:</i>	<b>LD 2174/GRAFITY</b> <b>LD 2175/GRAFITY</b> <b>LD 2180/GRAFITY</b>	<b>LD 2181/GRAFITY</b> <b>LD 2186/GRAFITY</b> <b>LD 2191/GRAFITY</b>	<b>LD 3110/GRAFITY/L</b> <b>LD 3110/GRAFITY/P</b>
--------------------------------------	--	--	--

Lampy pozycyjne / obrysowe, przeznaczone do montażu w pojazdach z instalacją elektryczną 12V/24V („minus” na masie).

Position / marker lamps for mounting in vehicles with the electrical system 12V/24V (negative ground).

Światła – patrz dokumentacja homologacyjna / Lights – see approval documentation.

3. Sposób identyfikacji typu, jeżeli oznaczono go na pojazdzie/części/oddzielnym zespole technicznym <sup>1)</sup>:

Means of identification of type, if marked on the vehicle/component/separate technical unit <sup>1)</sup>:

**HOR 77AG**

3.1. Miejsce umieszczenia tego oznaczenia:

Location of that marking:

**Etykieta samoprzylepna na obudowie lampy.**

*Self-adhesive label on the lamp housing.*

4. Kategoria pojazdu / Category of vehicle:

**L, M, N, O, T, R, S**

5. Nazwa i adres producenta:

Name and address of manufacturer:

**”HORPOL” J.I.A.T. Horeczy Spółka Komandytowa,  
Lipniki, ul. Lipowa 3, 86-005 Białe Błota,  
Polska / Poland**

6. **W przypadku części i oddzielnych zespołów technicznych – miejsce i sposób umieszczenia znaku homologacji:**  
*In the case of components and separate technical units, location and method of affixing of the approval mark:*
7. **Adres(-y) zakładu(-ów) montażowego(-ch):**  
*Address(es) of assembly plant(s):* Lipniki, ul. Lipowa 3,  
 86-005 Białe Błota, Polska / Poland
8. **Dodatkowe informacje (w stosownych przypadkach):**  
*Additional information (where applicable):* Patrz dodatek poniżej  
*See appendix below*
9. **Upoważniona placówka techniczna odpowiedzialna za wykonanie badań:**  
*Technical Service responsible for carrying out the tests:* Politechnika Świętokrzyska,  
 Laboratorium Techniki Świetlnej,  
 Kielce University of Technology,  
 Laboratory of Lighting Technology,  
 al. Tysiąclecia P. P. 7, 25-314 Kielce,  
 Polska / Poland,
10. **Data sprawozdania z badań / Date of test report:** 03 kwietnia 2024 r.  
*03 April 2024*
11. **Numer sprawozdania z badań / Number of test report:** LTS/008/2024/21
12. **Uwagi (jeżeli są): zob. dodatek:**  
*Remarks (if any): See appendix:* Bez uwag  
*Without remarks*
13. **Miejscowość / Place:** Warszawa / Warsaw
14. **Data / Date:** 29 kwietnia 2024 r. / 29 April 2024

15. **Podpis:**  
*Signature:*

z up.   
**DYREKTOR**  
 Sławomir Klusek  
 Zastępca Kierownika Wydziału Homologacji Pojazdów  
 ds. Dopuszczeń Jednostkowych

16. **Wykaz dokumentów pakietu informacyjnego przechowywanego przez organ udzielający homologacji, który może być udostępniany na wniosek:**  
*The index to the information package lodged with the Approval Authority, which may be obtained on request, is attached:*
- **Dokument informacyjny nr:**  
*Information document No.:* HOR 77AG
  - **Sprawozdanie z badań nr:**  
*Test report No.:* LTS/008/2024/21
17. **Powód rozszerzenia / Reasons for extension:** Nie dotyczy / Not applicable

<sup>1)</sup> Niepotrzebne skreślić / Strike out what does not apply



**Dodatek do zawiadomienia o udzieleniu homologacji nr E20\*10R06/02\*004875\*00  
dotyczącego homologacji typu podzespołu elektrycznego/ elektronicznego<sup>1)</sup>  
zgodnie z Regulaminem ONZ nr 10**

*Appendix to type approval communication form No. E20\*10R06/02\*004875\*00  
concerning the type approval of an electrical/ electronic<sup>1)</sup> sub-assembly  
under UN Regulation No. 10*

- 1. Dodatkowe informacje:**  
*Additional information:* --
- 1.1. Znamionowe napięcie systemu elektrycznego:**  
*Electrical system rated voltage:* **12 V / 24V, plus-/ minus<sup>1)</sup> na mase**  
**12 V / 24V, pos / neg.<sup>1)</sup> ground**
- 1.2. Ten PZE może być stosowany we wszystkich typach pojazdów , z zastrzeżeniem następujących ograniczeń:**  
*This ESA can be used on any vehicle type with the following restrictions:* **pojazdy kategorii L, M, N, O, T, R, S; bez ograniczeń**  
*category of vehicle: L, M, N, O, T, R, S;  
without restrictions* **zgodnie z instrukcją montażu**  
*according to the mounting instruction*
- 1.2.1. Warunki instalowania, jeśli są:**  
*Installation conditions, if any:* **Nie dotyczy**  
*Not applicable*
- 1.3. Ten PZE może być stosowany wyłącznie w następujących typach pojazdów:**  
*This ESA can be used only on the following vehicle types:* **Nie dotyczy**  
*Not applicable*
- 1.3.1. Warunki instalowania, jeśli są:**  
*Installation conditions, if any:* **Nie dotyczy**  
*Not applicable*
- 1.4. Wykorzystana(-e) metoda(-y) badawcza(-e) oraz badane zakresy częstotliwości w celu określenia odporności: (należy wskazać metodę określoną w załączniku 9):**  
*The specific test method(s) used and the frequency ranges covered to determine immunity were:  
(Please specify precise method used from Annex 9):* **punkt 1.2.1 b)  
dla zakresu częstotliwości  
20 ÷ 2 000 MHz**  
*paragraph 1.2.1 b)  
for frequency range  
20 ÷ 2 000 MHz*
- 1.5. Laboratorium akredytowane zgodnie z normą ISO 17025, uznane przez organ udzielający homologacji, odpowiedzialne za przeprowadzenie badań:**  
*Laboratory accredited to ISO 17025 and recognized by the Approval Authority responsible for carrying out the test:* **Politechnika Świętokrzyska,  
Laboratorium Techniki Świetlnej,  
Kielce University of Technology,  
Laboratory of Lighting Technology,  
al. Tysiąclecia P. P. 7, 25-314 Kielce,  
Polska / Poland,**
- 2. Uwagi:**  
*Remarks:* **bez uwag**  
*without remarks*

<sup>1)</sup> Niepotrzebne skreślić / Strike out what does not apply

