



ZAWIADOMIENIE

COMMUNICATION

Wydane przez: **DYREKTORA TRANSPORTOWEGO
DOZORU TECHNICZNEGO**

Issued by: **DIRECTOR OF TRANSPORTATION
TECHNICAL SUPERVISION
ul. Puławska 125, 02-707 Warszawa
POLSKA / POLAND**

Dotyczące: ¹⁾ - **UDZIELENIA HOMOLOGACJI**

Concerning: ¹⁾ - **APPROVAL GRANTED**

- **ROZSzerZENIA HOMOLOGACJI / APPROVAL EXTENDED**
- **ODMOWY HOMOLOGACJI / APPROVAL REFUSED**
- **COFNIECIA HOMOLOGACJI / APPROVAL WITHDRAWN**
- **OSTATECZNEGO ZANIECHANIA PRODUKCJI / PRODUCTION DEFINITELY DISCONTINUED**



typu podzespołu elektrycznego / elektronicznego ¹⁾ w odniesieniu do Regulaminu ONZ nr 10
of a type of electrical / electronic sub-assembly ¹⁾ with regard to UN Regulation No. 10

Homologacja nr:
Approval No.: **E20*10R06/02*004885*00**

1. **Marka (nazwa handlowa producenta):** **HORPOL**
Make (trade name of manufacturer):

2. **Typ i ogólny(-e) opis(-y) handlowy(-e):** **HOR 71G**
Type and general commercial description(s):

Warianty: <i>Variants:</i>	LD 997/GRAphite	LD 998/GRAphite	LD 999/GRAphite
--------------------------------------	------------------------	------------------------	------------------------

Lampy pozycyjne przednie, tylne, boczne, przeznaczone do montażu w pojazdach z instalacją elektryczną 12V/24V („minus” na masie).

Front, rear and side position lamps for mounting in vehicles with the electrical system 12V/24V (negative ground).

Światła – patrz dokumentacja homologacyjna / Lights – see approval documentation.

3. **Sposób identyfikacji typu, jeżeli oznaczono go na pojazdzie / cześci / oddzielnym zespole technicznym ¹⁾:** **HOR 71G**
Means of identification of type, if marked on the vehicle / component / separate technical unit ¹⁾:

3.1. **Miejsce umieszczenia tego oznaczenia:** **Etykieta samoprzylepna na obudowie lampy.**
Location of that marking: *Self-adhesive label on the lamp housing.*

4. **Kategoria pojazdu / Category of vehicle:** **L, M, N, O, T, R, S**

5. **Nazwa i adres producenta:** **”HORPOL” J.I.A.T. Horeczy Spółka Komandytowa,
Lipniki, ul. Lipowa 3, 86-005 Białe Błota,
Polska / Poland**
Name and address of manufacturer:

6. **W przypadku części i oddzielnych zespołów technicznych – miejsce i sposób umieszczenia znaku homologacji:**
In the case of components and separate technical units, location and method of affixing of the approval mark:
7. **Adres(-y) zakładu(-ów) montażowego(-ch):**
Address(es) of assembly plant(s): Lipniki, ul. Lipowa 3,
 86-005 Białe Błota, Polska / Poland
8. **Dodatkowe informacje (w stosownych przypadkach):**
Additional information (where applicable): Patrz dodatek poniżej
See appendix below
9. **Upoważniona placówka techniczna odpowiedzialna za wykonanie badań:**
Technical Service responsible for carrying out the tests: Politechnika Świętokrzyska,
 Laboratorium Techniki Światlnej,
Kielce University of Technology,
Laboratory of Lighting Technology,
al. Tysiąclecia P. P. 7, 25-314 Kielce,
Polska / Poland,
10. **Data sprawozdania z badań / Date of test report:** 03 kwietnia 2024 r.
03 April 2024
11. **Numer sprawozdania z badań / Number of test report:** LTS/010/2024/12
12. **Uwagi (jeżeli są): zob. dodatek:**
Remarks (if any): See appendix: Bez uwag
Without remarks
13. **Miejscowość / Place:** Warszawa / Warsaw
14. **Data / Date:** 25 kwietnia 2024 r. / 25 April 2024

15. **Podpis:**
Signature: **DYREKTOR**
z up. 
 Sławomir Klusek
 Zastępca Kierownika Wydziału Homologacji Pojazdów
 ds. Dopuszczeń Jednostek



16. **Wykaz dokumentów pakietu informacyjnego przechowywanego przez organ udzielający homologacji, który może być udostępniany na wniosek:**
The index to the information package lodged with the Approval Authority, which may be obtained on request, is attached:
- **Dokument informacyjny nr:**
Information document No.: HOR 71G
 - **Sprawozdanie z badań nr:**
Test report No.: LTS/010/2024/12
17. **Powód rozszerzenia / Reasons for extension:** Nie dotyczy / Not applicable

¹⁾ Niepotrzebne skreślić / Strike out what does not apply

**Dodatek do zawiadomienia o udzieleniu homologacji nr E20*10R06/02*004885*00
dotyczącego homologacji typu podzespołu elektrycznego/ elektronicznego¹⁾
zgodnie z Regulaminem ONZ nr 10**

*Appendix to type approval communication form No. E20*10R06/02*004885*00
concerning the type approval of an electrical/ electronic¹⁾ sub-assembly
under UN Regulation No. 10*

- | | | |
|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. | Dodatkowe informacje:
<i>Additional information:</i> | -- |
| 1.1. | Znamionowe napięcie systemu elektrycznego:
<i>Electrical system rated voltage:</i> | 12 V / 24V, plus-/ minus¹⁾ na mase
<i>12 V / 24V, pos/neg.¹⁾ ground</i> |
| 1.2. | Ten PZE może być stosowany we wszystkich typach pojazdów , z zastrzeżeniem następujących ograniczeń:
<i>This ESA can be used on any vehicle type with the following restrictions:</i> | pojazdy kategorii L, M, N, O, T, R, S;
<i>category of vehicle:
L, M, N, O, T, R, S;
without restrictions</i> |
| 1.2.1. | Warunki instalowania, jeśli są:
<i>Installation conditions, if any:</i> | zgodnie z instrukcją montażu
<i>according to the mounting instruction</i> |
| 1.3. | Ten PZE może być stosowany wyłącznie w następujących typach pojazdów:
<i>This ESA can be used only on the following vehicle types:</i> | Nie dotyczy
<i>Not applicable</i> |
| 1.3.1. | Warunki instalowania, jeśli są:
<i>Installation conditions, if any:</i> | Nie dotyczy
<i>Not applicable</i> |
| 1.4. | Wykorzystana(-e) metoda(-y) badawcza(-e) oraz badane zakresy częstotliwości w celu określenia odporności: (należy wskazać metodę określoną w załączniku 9):
<i>The specific test method(s) used and the frequency ranges covered to determine immunity were:
(Please specify precise method used from Annex 9):</i> | punkt 1.2.1 b)
dla zakresu częstotliwości
20 ÷ 2 000 MHz
<i>paragraph 1.2.1 b)
for frequency range
20 ÷ 2 000 MHz</i> |
| 1.5. | Laboratorium akredytowane zgodnie z normą ISO 17025, uznane przez organ udzielający homologacji, odpowiedzialne za przeprowadzenie badań:
<i>Laboratory accredited to ISO 17025 and recognized by the Approval Authority responsible for carrying out the test:</i> | Politechnika Świętokrzyska,
Laboratorium Techniki Świetlnej,
Kielce University of Technology,
Laboratory of Lighting Technology,
al. Tysiąclecia P. P. 7, 25-314 Kielce,
Polska / Poland, |
| 2. | Uwagi:
<i>Remarks:</i> | bez uwag
<i>without remarks</i> |

¹⁾ Niepotrzebne skreślić / Strike out what does not apply

