

LRD 3169

ARBEITSLEUCHTE RAPTOR (KONZENTRIERTES LICHT, 5500 LM)

LRD 3169 RAPTOR - die zuverlässige LED-Arbeitsleuchte für besondere Aufgaben. LRD 3169 RAPTOR ist eine professionelle LED-Arbeitsleuchte, die für Nutzer entwickelt wurde, die maximale Effizienz, Langlebigkeit und Sicherheit erwarten. Es wird überall dort gut funktionieren, wo die Beleuchtung kompromisslos funktionieren muss – in der Landwirtschaft, im Bauwesen, im Schwertransport, bei spezialisierten Fahrzeugen und Maschinen im Feld. **Das ovale Design mit schwarzem Gitter sorgt für einen konzentrierten Lichtstrahl**, der den Arbeitsbereich perfekt beleuchtet und gleichzeitig den Blendeffekt eliminiert. **12 Hochleistungs-LEDs** erzeugen bis zu **5500 Lumen** Licht bei einer Farbtemperatur von **6500 K**, nahe Tageslicht, was den Komfort, die Präzision und Sicherheit der Bediener – selbst bei völliger Dunkelheit – verbessert. Mit der Möglichkeit, auf beiden Seiten des Fahrzeugs montiert zu werden und **mit 12- und 24-V-Installationen zu arbeiten**, ist die RAPTOR-Lampe eine universelle Lösung für eine Vielzahl von Anwendungen. Die verstellbare Stütze ermöglicht es Ihnen, den Strahlwinkel präzise anzupassen und so den Lichtstrahl an die spezifischen Aufgaben anzupassen.

DANE TECHNICZNE

Konzentriertes Licht	Leuchtengruppe	LED Anzahl
Ja	HOR 150	12
Leuchtenkategorie	Versorgungsspannung	Helle Farbe
Arbeitsleuchte	12/24 V	weiß
Nennleistung	Betriebstemperaturbereich	Kabelführung
48 W	von -30°C bis +50°C	2x0,75 mm ² ; Kabellänge 1,5 m
Montageseite	Farbtemperatur	Lichtstrahl
universal	6500 K	5500 lm
Dioden-Lampe (LED)	Schutzgrad	
Ja	IP 68	

OPIS

Das robuste Gehäuse schützt effektiv vor mechanischen Schäden, und der Aluminiumkühlkörper auf der Rückseite leitet Wärme effektiv ab. Der hochwertige Polycarbonat-Lampenschirm garantiert Aufprallfestigkeit, und die Druckausgleichsmembran verhindert Kondensation und minimiert das Risiko von Beschlägen der Lampe. **LRD 3169** erfüllt die Anforderungen elektromagnetischer Normen (**R10-Homologation**) und verfügt über eine Dichtigkeit von **68 IP**, was eine vollständige Staub- und Feuchtigkeitsbeständigkeit bei extremen Temperaturen **von -30°C bis +50°C** gewährleistet. **Einsatz:** – Land- und Baumaschinen; – Sattelaufleger und Anhänger; – Lkw und Transportfahrzeuge; – Abschleppwagen und Pannenhilfsfahrzeuge; – Spezial- und Servicefahrzeuge.

