

LRD 3169

LAMPE DE TRAVAIL RAPTOR (LUMIÈRE CONCENTRÉE, 5500 LM)

LRD 3169 RAPTOR - lampe de travail LED fiable pour les tâches spéciales. LRD 3169 RAPTOR est une lampe de travail professionnelle à LED conçue pour les utilisateurs qui recherchent un maximum de performance, de durabilité et de sécurité. Elle s'avère idéale partout où l'éclairage doit fonctionner sans compromis - dans l'agriculture, le bâtiment, le transport lourd, les véhicules spécialisés ainsi que les machines opérant sur le terrain. La conception **ovale** avec une grille noire assure un faisceau **lumineux concentré** qui éclaire parfaitement la zone de travail, tout en éliminant l'effet d'éblouissement. Les **12 LED** haute performance génèrent jusqu'à **5500 lumens** de lumière avec une température de couleur de **6500 K**, proche de la lumière du jour, ce qui améliore le confort de travail, la précision et la sécurité des opérateurs - même dans l'obscurité totale. Grâce à la possibilité de montage des deux côtés du véhicule et à la compatibilité avec les installations **12 V et 24 V**, la lampe RAPTOR constitue une solution universelle pour un large éventail d'applications. Le support réglable permet un réglage précis de l'angle d'éclairage, afin d'adapter le faisceau lumineux à la spécificité des tâches effectuées.

DANE TECHNICZNE

Lumière concentrée	Type de feux	Nombre de LED
oui	HOR 150	12
Catégorie de feux	Tension	Couleur du feu
feu de travail	12/24 V	blanc
Puissance nominale	Plage de température de fonctionnement	Câble
48 W	de -30°C à +50°C	2x0,75 mm ² ; longueur de câble 1,5 m
Côté de montage	Température de couleur	Flux lumineux
universel	6500 K	5500 lm
Feux LED	Niveau de sécurité	
oui	IP 68	

OPIS

Le boîtier robuste de la lampe la protège efficacement contre les dommages mécaniques et le dissipateur thermique en aluminium situé à l'arrière assure une dissipation efficace de la chaleur. Le diffuseur en polycarbonate de haute qualité garantit une résistance aux chocs, tandis que la membrane d'équilibrage de pression empêche la condensation de vapeur d'eau et réduit au minimum le risque de buée à l'intérieur de la lampe. La lampe **LRD 3169** répond aux exigences des normes électromagnétiques (**homologation R10**) et possède un indice de protection **IP 68**, garantissant une résistance totale à la poussière, à l'humidité et un fonctionnement dans des températures extrêmes **de -30°C à +50°C**. **Application:** - machines agricoles et de construction; - semi-remorques et remorques; - poids lourds et véhicules de transport; - dépanneuses et véhicules d'assistance routière; - véhicules spécialisés et de service.