

LRD 3169

LUZ DE TRABAJO RAPTOR (LUZ ENFOCADA, 5500 LM)

LRD 3169 RAPTOR: luz de trabajo LED fiable para tareas especiales. LRD 3169 RAPTOR es una luz de trabajo LED profesional concebida para usuarios que exigen el máximo rendimiento, durabilidad y seguridad. Será un complemento perfecto de cualquier entorno en el que se necesite iluminación fiable sin concesiones: en la agricultura, la construcción, el transporte pesado, los vehículos especializados y la maquinaria de campo. **El diseño ovalado** con una rejilla negra proporciona un haz de luz enfocado que ilumina perfectamente la zona de trabajo sin provocar el deslumbramiento. Los **12 diodos LED** de alto rendimiento generan hasta **5500 lúmenes** de luz con una temperatura de color de **6500 K**, semejante a la luz del día, lo cual contribuye a la mayor comodidad, precisión y seguridad del operario, incluso cuando el trabajo se tiene que realizar en condiciones de oscuridad total. Gracias a la posibilidad de instalación a ambos lados del vehículo y la compatibilidad con instalaciones de **12 V y 24 V**, la luz RAPTOR constituye una solución versátil para una amplia gama de aplicaciones. El soporte ajustable permite un ajuste preciso del ángulo de iluminación, por lo que el haz de luz se puede adaptar a la tarea concreta a ejecutar.

DANE TECHNICZNE

Luz enfocada	Grupo de lámparas	Número de diodos LED
sí	HOR 150	12
Categoría de lámpara	Tensión de alimentación	Color de la luz
de trabajo	12/24 V	blanca
Potencia nominal	Gama de temperaturas de funcionamiento	Cable
48 W	desde -30°C hasta +50°C	2x0,75 mm ² ; longitud del cable 1,5 m, redondo
Lado de instalación	Temperatura de color	Flujo luminoso
universal	6500 K	5500 lm
Luz LED	Clase de estanqueidad	
sí	IP 68	

OPIS

La robusta carcasa de la luz se ocupa de protegerla de daños mecánicos y el **disipador de aluminio** en la parte trasera garantiza una disipación eficaz del calor. La pantalla de policarbonato de alta calidad garantiza la resistencia al impacto, mientras que la membrana de compensación de presión evita la condensación y minimiza el riesgo de empañamiento. La LRD 3169 cumple las normas electromagnéticas (**homologación R10**) y está clasificada con el grado de protección **IP 68** al ser completamente resistente al polvo y a la humedad y permitir el funcionamiento a temperaturas extremas **de -30°C a +50°C**. **Uso:** - maquinaria agrícola y de construcción; - semirremolques y remolques; - vehículos pesados y de transporte; - grúas y vehículos de asistencia en carretera; - vehículos especializados y de servicio.