

LRD 3167

LAMPA ROBOCZA RAPTOR (ŚWIATŁO SKUPIONE, 2500 LM)

LRD 3167 RAPTOR - lampa robocza LED o skupionej wiązce światła (2500 lm). LRD 3167 RAPTOR to wydajna i trwała lampa robocza LED zaprojektowana z myślą o najbardziej wymagających warunkach pracy. Stanowi idealne rozwiązanie dla branż, w których niezawodne oświetlenie ma kluczowe znaczenie – **od rolnictwa i budownictwa, po transport ciężki, pojazdy specjalne oraz maszyny pracujące w trudnym terenie.** **Owalna forma lampy z charakterystyczną czarną kratką** pozwala uzyskać precyzyjnie ukierunkowaną wiązkę światła. Takie rozwiązanie skutecznie doświetla przestrzeń roboczą, jednocześnie ograniczając zjawisko oślepiania operatora. Zastosowanie **12 wydajnych diod LED** umożliwia uzyskanie strumienia świetlnego **o mocy 2500 lumenów**. Barwa światła **6500 K**, zbliżona do naturalnego światła dziennego, sprzyja lepszej widoczności, zwiększa komfort pracy i poprawia bezpieczeństwo – nawet podczas pracy w całkowitych ciemnościach.

DANE TECHNICZNE

Światło skupione	Grupa lamp	Liczba diod LED
tak	HOR 150	12
Kategoria lampy	Napięcie zasilające	Barwa światła
robocza	12/24 V	biała
Moc znamionowa	Zakres temperatury pracy	Przewód
26 W	od -30°C do +50°C	2x0,75 mm2; długość przewodu 1,5 m
Strona montażu	Temperatura barwowa	Strumień świetlny
uniwersalna	6500 K	2500 lm
Lampa diodowa (LED)	Klasa szczelności	
tak	IP 68	

OPIS

Lampa przystosowana jest do instalacji **12 V i 24 V** oraz montażu po obu stronach pojazdu, co czyni ją rozwiązaniem uniwersalnym. **Regulowany uchwyt montażowy** pozwala na dokładne ustawienie kąta świecenia i optymalne dopasowanie oświetlenia do aktualnych potrzeb. Wytrzymała obudowa skutecznie chroni lampę przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Aluminiowy radiator umieszczony z tyłu zapewnia efektywne odprowadzanie ciepła, a **klosz wykonany z wysokiej jakości poliwęglanu** cechuje się wysoką odpornością na uderzenia. Dodatkowo zastosowana membrana wyrównująca ciśnienie zapobiega gromadzeniu się wilgoci i parowaniu wnętrza lampy. Model LRD 3167 RAPTOR spełnia wymagania norm elektromagnetycznych (**homologacja R10**) oraz posiada klasę szczelności **IP 68**, co gwarantuje pełną ochronę przed pyłem i wodą oraz niezawodne działanie w temperaturach od -30°C do +50°C. **Zastosowanie:** – maszyny rolnicze i budowlane, – naczepy i przyczepy, – pojazdy ciężarowe i transportowe, – lawety oraz pojazdy pomocy drogowej, – pojazdy specjalistyczne i serwisowe.

