

LRD 3167

LAMPE DE TRAVAIL RAPTOR (LUMIÈRE CONCENTRÉE, 2500 LM)

LRD 3167 RAPTOR - lampe de travail LED à faisceau lumineux concentré (2500 lm). La **LRD 3167 RAPTOR** est une lampe de travail LED performante et robuste, conçue pour les conditions de travail les plus exigeantes. Elle constitue une solution idéale pour les secteurs où un éclairage fiable est essentiel - de l'agriculture et du bâtiment au transport lourd, aux véhicules spéciaux et aux machines opérant en terrains difficiles. La forme ovale de la lampe, associée à une grille noire caractéristique, permet d'obtenir un faisceau lumineux précisément orienté. Cette conception éclaire efficacement la zone de travail tout en limitant l'éblouissement de l'opérateur. L'utilisation de 12 LED haute performance permet d'atteindre un flux lumineux de **2500 lumens**. La température de couleur de **6500 K**, proche de la lumière naturelle du jour, améliore la visibilité, augmente le confort de travail et renforce la sécurité - même dans l'obscurité totale.

DANE TECHNICZNE

Lumière concentrée	Type de feux	Nombre de LED
oui	HOR 150	12
Catégorie de feux	Tension	Couleur du feu
feu de travail	12/24 V	blanc
Puissance nominale	Plage de température de fonctionnement	Câble
26 W	de -30°C à +50°C	2x0,75 mm ² ; longueur de câble 1,5 m
Côté de montage	Température de couleur	Feu décoratif
universel	6500 K	oui
Flux lumineux	Feux LED	Niveau de sécurité
2500 lm	oui	IP 68

OPIS

La lampe est adaptée aux installations **12 V et 24 V** et peut être montée des deux côtés du véhicule, ce qui en fait une solution universelle. Le support de fixation réglable permet un ajustement précis de l'angle d'éclairage et une adaptation optimale aux besoins actuels. Le boîtier robuste protège efficacement la lampe contre les dommages mécaniques. Le dissipateur thermique en aluminium situé à l'arrière assure une évacuation efficace de la chaleur, tandis que la lentille en polycarbonate de haute qualité offre une excellente résistance aux chocs. De plus, une membrane d'égalisation de pression empêche l'accumulation d'humidité et la formation de buée à l'intérieur de la lampe. Le modèle **LRD 3167 RAPTOR** est conforme aux normes de compatibilité électromagnétique (**homologation ECE R10**) et dispose d'un indice de protection **IP68**, garantissant une protection totale contre la poussière et l'eau ainsi qu'un fonctionnement fiable dans une plage de températures de **-30 °C à +50 °C**. **Applications:** - machines agricoles et de construction, - remorques et semi-remorques, - véhicules poids lourds et de transport, - dépanneuses et véhicules d'assistance routière, - véhicules spécialisés et de service.

