

LRD 3167

RAPTOR ARBEITSLEUCHTE (FOKUSSIERTES LICHT, 2500 LM)

LRD 3167 RAPTOR - LED-Arbeitsleuchte mit fokussiertem Lichtstrahl (2500 lm). Der LRD 3167 RAPTOR ist eine effiziente und langlebige LED-Arbeitslampe, die für die anspruchsvollsten Arbeitsbedingungen entwickelt wurde. Er ist ideal für Branchen, in denen zuverlässige Beleuchtung entscheidend ist – **von Landwirtschaft und Bauwesen bis hin zu Schwertransporten, Spezialfahrzeugen und Maschinen in schwierigem Gelände.** Die ovale Form der Lampe mit einem charakteristischen schwarzen Gitter ermöglicht einen präzisen Lichtstrahl. Das beleuchtet den Arbeitsplatz effektiv und reduziert gleichzeitig die Blendung des Bedieners. Der Einsatz **von 12 HochleistungsLEDs** ermöglicht einen Lichtfluss von **2500 Lumen**. Die **6500-K-Lichtfarbe**, die nahe am natürlichen Tageslicht liegt, fördert eine bessere Sicht, erhöht den Arbeitskomfort und erhöht die Sicherheit – selbst bei völliger Dunkelheit.

DANE TECHNICZNE

| | | |
|----------------------|---------------------------|---|
| Konzentriertes Licht | Leuchtengruppe | LED Anzahl |
| Ja | HOR 150 | 12 |
| Leuchtenkategorie | Versorgungsspannung | Helle Farbe |
| Arbeitsleuchte | 12/24 V | weiß |
| Nennleistung | Betriebstemperaturbereich | Kabelführung |
| 26 W | von -30°C bis +50°C | 2x0,75 mm ² ; Kabellänge 1,5 m |
| Montageseite | Farbtemperatur | Lichtstrahl |
| universal | 6500 K | 2500 lm |
| Dioden-Lampe (LED) | Schutzgrad | |
| Ja | IP 68 | |

OPIS

Die Lampe ist für **12-V- und 24-V-Installationen** und die Installation auf beiden Seiten des Fahrzeugs ausgelegt, was sie zu einer universellen Lösung macht. **Die verstellbare Montagehalterung** ermöglicht es Ihnen, den Strahlwinkel präzise einzustellen und die Beleuchtung optimal an Ihre aktuellen Bedürfnisse anzupassen. Das robuste Gehäuse schützt die Lampe effektiv vor mechanischen Schäden. **Der Aluminiumkühlkörper auf der Rückseite** sorgt für eine effektive Wärmeableitung, und **der Lampenschirm aus hochwertigem Polycarbonat** zeichnet sich durch eine hohe Aufprallfestigkeit aus. Außerdem verhindert die Druckausgleichsmembran die Feuchtigkeitsansammlung und Verdunstung im Lampeninneren. Der LRD 3167 RAPTOR erfüllt die Anforderungen elektromagnetischer Normen (**R10-Homologierung**) und besitzt eine Dichtungsklasse **IP 68**, die vollständigen Schutz gegen Staub und Wasser sowie einen zuverlässigen Betrieb bei Temperaturen von -30°C bis +50°C garantiert. **Einsatz:** – landwirtschaftliche und Baumaschinen, – Sattelschlepper und Anhänger, – Lkw und Transportfahrzeuge, – Abschleppwagen und Pannenhilfefahrzeuge, – Spezial- und Servicefahrzeuge.

